



UV-66 絕緣樹脂

UV+濕氣 雙重硬化機制

特點

- 通過 UV 光線快速硬化，無法被光線照射的地方，可藉產品的濕氣硬化機制進行硬化。
- 適用於多種塑材材質，可作為保護膠或接著用途。
- 硬化後，具高強度、絕緣性佳、防潮等特性。
- 符合 RoHS 規範。

基本物性

材 質：	壓克力
外 觀：	透明液體
黏 度：@25°C、S14 100rpm, cps	130 ~ 300
比 重：@25°C	1.04 ~ 1.06
折 射 率：@25°C, n _D ²⁰	1.4931
固 成 分：	100%
保 存 期 限：需冷藏(-10 ~ +10°C)，未開罐	6個月

硬化條件

● UV 硬化

*下列條件為建議值，仍需以實際機台及操作為主。

	水銀燈/鹵素燈	LED 光源燈
建議照射波長(nm)	310 ~ 420	360 ~ 420
建議主波段(nm)	365	365
建議光照強度(mW/cm ²)	>50	>50
建議光照能量(mJ/cm ²)	1,500 ~ 2,000	2,000 ~ 3,000

- 上膠前，為免油脂、灰塵或其他物質影響接著力，請先針對物件表面進行基本清潔後，再進行上膠程序。
- 硬化時間可能因物件的材質/形狀、UV 燈源效能、膠層厚度而有所不同。
- 請定時量測 UV 燈管的強度及照度，曝光過度對 UV 膠影響不大，但曝光不足對 UV 膠有很大影響，可能造成膠體的反應率偏低，環測的壽命下降。

● 濕氣硬化

- 無法被 UV 光線照到的地方可用濕氣硬化輔助硬化，但不宜將濕氣硬化作為主要硬化方式。



硬化後物性

硬 度	: ASTM D2240-03、Shore D	74 ~ 80
硬化後比重	:	1.18 ~ 1.20
工作溫度範圍	: °C	-40 ~ +125
玻璃轉化溫度	: MDSC, °C	100
熱膨脹係數	: <Tg, $\mu\text{m/m}/^\circ\text{C}$	65
	: >Tg, $\mu\text{m/m}/^\circ\text{C}$	205
熱分解溫度	: TGA 10°C/min, °C	318
線性收縮率	:	3.41%
體積收縮率	:	11.63%
硬化後折射率	: @25°C, n_D	1.5160
延伸率	:	6%
吸水率	: @25°C, 浸水24小時	0.2%
接著強度	: 壓克力/壓克力, kg/cm^2	63
	: 壓克力/壓克力, kg/cm^2 , @80°C, 85%RH, 240小時	49
	: FR4/FR4, kg/cm^2	83
	: FR4/FR4, kg/cm^2 , @80°C, 85%RH, 240小時	65
	: 聚碳酸酯(PC)/鋁, kg/cm^2	73
	: 聚碳酸酯(PC)/鋁, kg/cm^2 , @80°C, 85%RH, 240小時	54
彈性模數	: @25°C, Mpa	312
體積電阻	: Ohm-cm	1.6×10^{14}
表面電阻	: Ohm	1.4×10^{13}
絕緣常數	: 100Hz	3.2
絕緣常數	: 1KHz	3.1
絕緣常數	: 1MHz	3.0
絕緣強度	: kV/mm	17
	: Vpm	431

注意事項

- 本系列屬光敏感產品，務必以不透光的容器儲存，並避免暴露於陽光直射或是光源下。
- 產品對濕氣及含水物品敏感，請避免使用木材、紙等容器或攪拌工具。
- 於室溫(@14°~34°C)回溫 1-2 小時後，即可使用，開封後未使用完之材料，請確認瓶蓋密封性後，以冷藏方式保存，以防材料變質。