



121

金屬連接用超高性能黏膠

JASDI 121是一種變性壓克力雙劑型接著劑，不需混合即可使用，高性能，具有高剪切強度及良好的耐熱性。

特 性

- 適用於各式材質間同質/異質之接著：金屬，玻璃，環氧樹脂，不飽和聚酯樹脂，塑膠(硬質PVC、FRP、ABS等)，電木，等
- 耐衝擊性高。
- 良好的耐熱性，耐溫為150°C。
- 不需預先攪拌混合，僅需將A、B兩劑分別塗佈於被物兩面貼合即可，可免除混合後沒使用完而浪費。塗佈後、貼合前，不論放置多久均可使用。
- AB兩劑貼合後，約5分鐘即可初步固定；約10分鐘可達到30%強度；約30分鐘可達80%強度；24小時後達100%強度(如"數據資料"所示)。
- A、B兩劑建議使用比例為1：1，可依需求調整比例(範圍建議為3:7~7:3)。
- 對於金屬無腐蝕性。
- 耐油性佳。

基本物性

		<u>A 劑</u>	<u>B 劑</u>
材 質：		壓克力	壓克力
外 觀：		液 狀	液 狀
顏 色：		紅 色	藍 色
固 成 份：		100%	
比 重：	@25°C	0.97 – 0.99	
黏 度：	@25°C	2,000 – 3,700 cps	

傑 地 有 限 公 司

UL MIL 絕緣材料·粘膠·溫控器材

台北TEL:886-2-26008672 台中TEL:886-4-25685848
東莞TEL:86-769-88188707 上海TEL:86-21-58356975
Home Page: www.jasdi.com.tw
E-mail: jasdikao@ms21.hinet.net

JA1508-137

使用 方法

可根據需求，選擇以下最合適之操作方式：

- 分別將A、B劑，塗佈於欲貼合的兩個接著面後，再進行貼合。
 - A、B兩劑先後塗佈於一個黏接面，再貼合於另一黏接面。
 - A、B兩劑分置兩桶，藉空氣壓縮機之壓力，經A、B兩導管，導入自動混合之膠槍後流出塗佈，此法便於作業線上之連續使用。
- 121是一種蜜月型接著劑(Honeymoon Adhesives)，即兩劑接觸後即開始產生化學反應。若採兩劑混合後使用，一般在室溫環境下，約2分鐘內就會開始產生反應，需注意操作時間。

數 據 資 料

(鐵 / 鐵，25°C x 24小時)

項 目	規 範
抗 拉 剪 切 強 度	265 kg/cm ² ASTM D 1002-64
拉 張 強 度	180 kg/cm ² ASTM D 2095-62T
剝 離 強 度	13 kg/cm ² ASTM D 1876-61T
衝 擊 強 度	24 kg/cm ² ASTM D 950-54

保 存 方 式

- 保存期限：室溫(25°C)，六個月(未開封)。
- 保存方法：陰涼乾燥處，勿照射陽光。