

產品說明

70-3812NC 為雙劑型、含鋁粉的環氧樹脂。適用於需要高導熱性能需求之產品。

產品特點

- 優異的熱傳導性能。
- 低黏度。
- 優越的黏著力。

產品性能

顏色	:	鋁(銀灰)
重量混合比	:	(主劑：硬化劑) 100：10
可操作時間	:	@25°C、100G 5小時
硬化條件	:	25°C x 24小時 或 65°C x 45分鐘 或 125°C x 15 ~ 20分鐘
比重	:	@25°C 1.81
黏度	:	@25°C 8,000 cps
硬度	:	@25°C Shore D90 @100°C Shore D65
抗張強度	:	@25°C、Al/Al、1" 9,000 psi (62 Mpa)
壓縮強度	:	@25°C 18,500 psi (127.5 Mpa)
熱傳導係數	:	4.5 W/m°C
熱膨脹係數	:	28 x 10 ⁻⁶ / °C
工作溫度範圍	:	-55°C ~ +155°C

※ 建議使用前先將主劑(70-3812NCR)徹底攪拌均勻，再與硬化劑混合

※ 如有沈澱情況，可先將主劑(70-3812NCR)以26°C ~ 37°C預熱，以降低其黏度。